

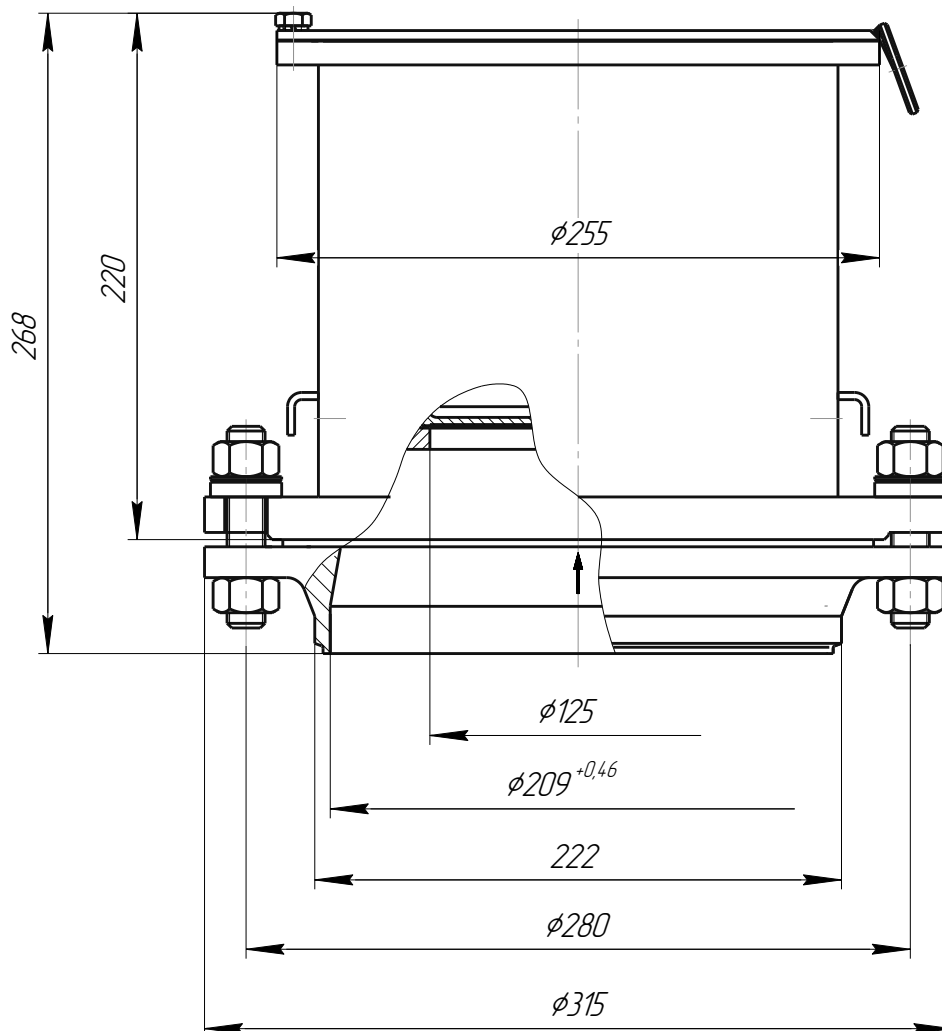


ЦКБА

Центральное конструкторское бюро арматуростроения

Клапан дыхательный выпускной
DN 200 P 1,0 t 100 °C

ЦКБ P58503



- Назначение** – для установки на блоках АС с целью герметизации газового (воздушного, парового) пространства ёмкостей, а так же поддержания давления в этом пространстве в заданных пределах, близких к атмосферному давлению.
- Условия эксплуатации** – климатическое исполнение – УХЛ, категория размещения 3, тип атмосферы – I или II по ГОСТ 15150.
- Класс безопасности** – 3Н по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97).
- Группа оборудования** – С по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Класс и группа арматуры** – ЗСПс – по НП-068-05.
- Категория сейсмостойкости** – II по НП-031-01.
- Расчётное давление P** – 0,1 МПа (1,0 кгс/см²).
- Расчётная температура t** – 100 °C.
- Диапазон изменения рабочего давления, абсолютное P_{абс}** – от 0,099 МПа до 0,1015 МПа (от 0,99 кгс/см² до 1,015 кгс/см²).
- Давление открытия клапана P_{абс}** – 0,104 МПа (1,04 кгс/см²).
- Направление потока рабочей среды** – одностороннее (по стрелке на корпусе).
- Установочное положение на трубопроводе** – вертикальное, присоединительным фланцем вниз.



Центральное конструкторское бюро арматуростроения

ЦКБА

- Уплотнение в затворе – металл по резине.
- Допустимая утечка в затворе – не более 10 см³/мин при ΔР 0,001 МПа (0,01 кгс/см²).
- Максимальный расход – не менее 200 м³/ч.
- Присоединение к базовой конструкции – на фланце.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815, на РN 0,1 МПа (1 кгс/см²), исполнение 9, ряд 2.

- Тип разделки – 1-25-1 (С-42) по ПНАЭ Г-7-009-89.
- Стыкуемая труба, мм – 220 х 7.
- Масса – не более 24 кг.
- Изготовление и поставка – по ТУ 3742-150-34390194-2007.

Обозначение	Среда рабочая	Температура рабочей среды t, °С	Материал	
			корпуса	уплотнения
ЦКБ Р58503-200	Пары реагентов: натр едкий, гидроксид натрия, щелочь до 4 %; гидроокись аммония, аммиак водный NH ₄ OH, 2...2,5 %; натрий азотнокислый NaNO ₃ , 5 %; тринатрийфосфат Na ₃ PO ₄ ·12 H ₂ O«ч», Na ₃ PO ₄ ·H ₂ O, Na ₃ PO ₄ ·12 H ₂ O, 2,5 %; соль поваренная NaCl, 8...10 %; известь негашеная (СаО +MgO), 15 %.	40	Сталь 12Х18Н9Т	Резина
-01	Пары кислоты азотной HNO ₃ , до 5 %			
-02	Пары гидразин-гидрата N ₂ H ₄ ·H ₂ O, 0,7...2,5 %.			